

Innovativer Hersteller von ultrapräzisen Werkzeug- und Werkstück-  
motorspindeln für Fräs-, Schleif-, Bohr- und Drehanwendungen.



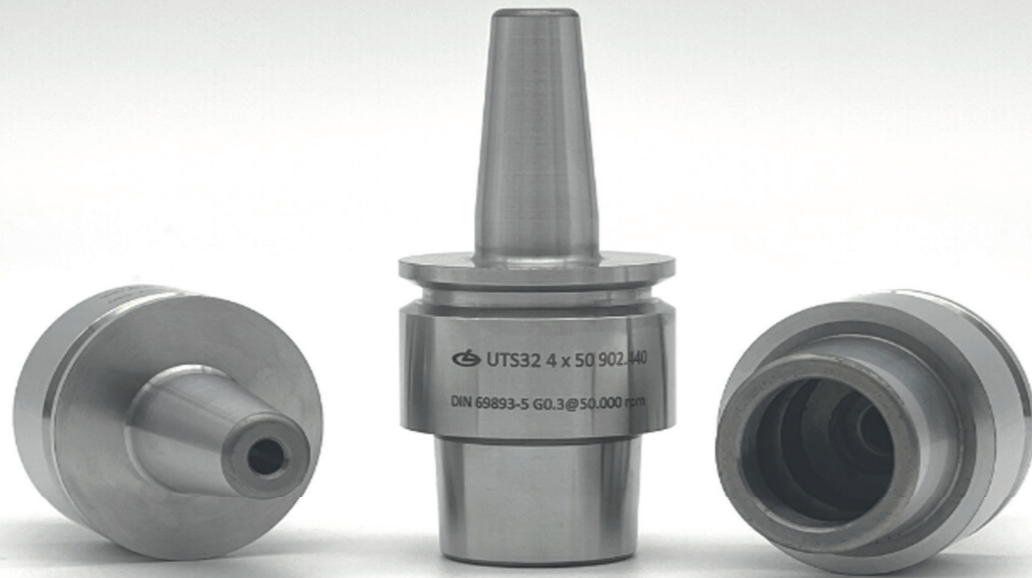
**LEVICRON**  
NON-CONTACT PRECISION MOTION

Ultrapräzise Werkzeughalter mit HSK-Schnittstelle nach DIN 69893: **UTS-x**



## Werkzeughalter - UTS-x

Ultrapräzise Werkzeughalter mit HSK-Schnittstelle nach DIN 69893 (HSK-20; HSK-25 und HSK-32)



### Kurze Beschreibung

Für ultrapräzise Bearbeitungen sind präzise, dynamische und stabile Werkzeugspannungen unerlässlich.

Standardmäßig erhältliche Werkzeughalter gemäß DIN 69893 sind nur eingeschränkt für unsere Werkzeugspindeln mit HSK-Schnittstelle geeignet. Die meisten erfüllen zudem nicht die angegebenen Unwuchtwerte. Während unsere Wellen dynamisch auf eine Auswuchtgüte von G0,5 mm/s bei 20.000 Upm in drei Ebenen ausgewuchtet werden, könnte selbst der Industriestandard von G2,5 mm/s die Ergebnisse erheblich beeinträchtigen.

Aus diesem Grund waren wir frühzeitig gezwungen, unsere **UTS-x-Werkzeughalterserie** durch den Einsatz hochspezialisierter Fertigungstechnologien und innovativer Auswuchtmethoden zu entwickeln. Damit konnten wir erstmals eine **ultrapräzisionsfähige Werkzeugspannung** mit HSK-Schnittstelle gemäß DIN 69893 realisieren, die einen Werkzeuggrundlauf von 0,8 µm und eine Auswuchtgüte von G0,3 mm/s bei 60.000 Upm erreicht.

### Allgemeine Informationen auf einen Blick

Schnittstelle	HSK-E 20, HSK-E 25, und HSK-E 32 nach DIN 69893-E
Spanntechnologie	Thermisch Schrumpfen
Verfügbare Spanndurchmesser, metrisch	8 mm, 6 mm, 4 mm und 3 mm
Verfügbare Spanndurchmesser, Zoll	1/4", 1/8"
Garantierter Rundlauf am Werkzeug *)	< 0,8 µm
Garantierte Auswuchtgüte *)	< G 0,3 mm/s bei 60.000 Upm
Wiederholauflagenauigkeit *)	< 0,2 µm

\*) bei Verwendung der Levicron Werkzeugspindel ASD-H25/A

Stand: Mai 2024

### Übersicht unserer Sonderwerkzeughalter

Zusätzlich bieten wir kundenspezifische Werkzeughalter mit den Spindelschnittstellen HSK-E 25 und HSK-E 40 an, die speziell für die Aufnahme von Flycutter-Scheiben oder Schleifscheiben konzipiert sind.



Schleifscheibenaufnahme

zur Aufnahme von kleinen bis mittleren Schleifscheibendurchmesser



Flycutter-Aufnahme

zur Aufnahme von mittleren bis großen Flycutter-Scheiben



Schrumpfaufnahme, radial ausrichtbar

zur Aufnahme nach DIN-69893 zum Einschrumpfen von Werkzeugen verschiedener Durchmesser, mit radialer Ausricht- und Auswuchtmöglichkeit

### Datenblatt UTS-x

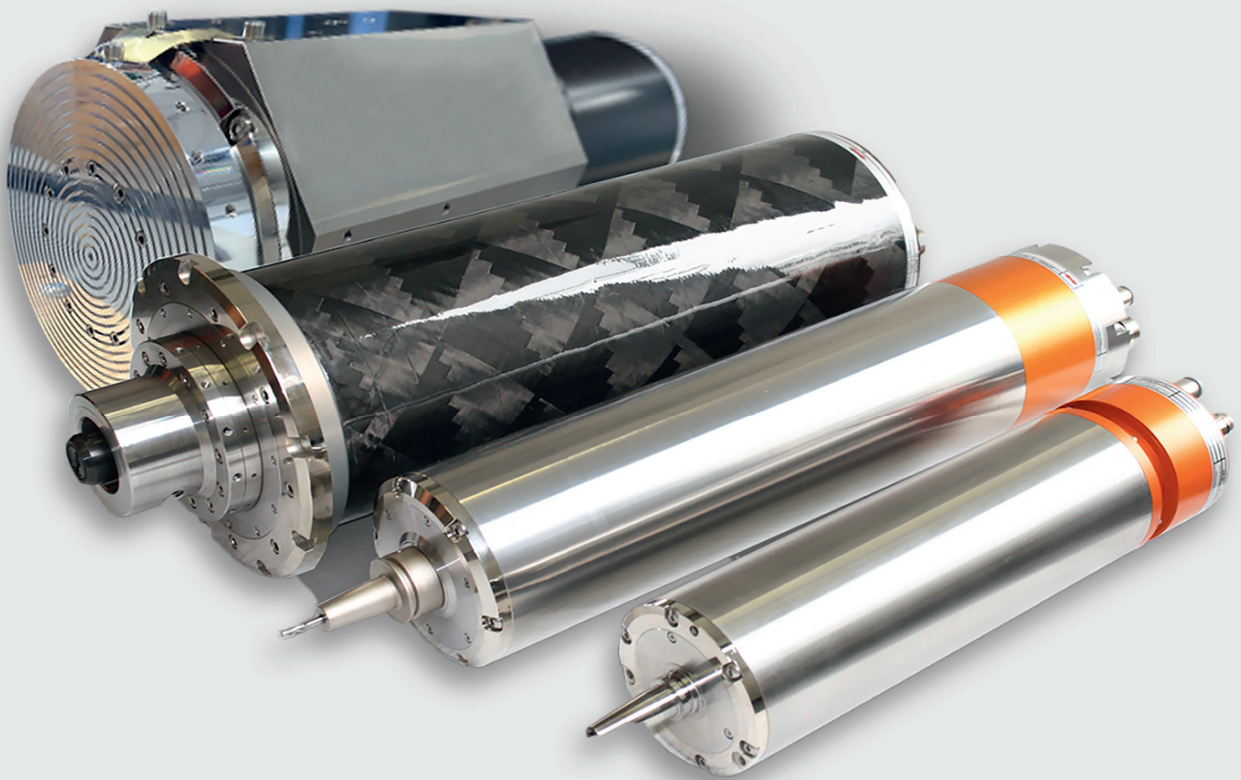
Bestellnummer	HSK-Kegel	d1 (für h5)	d2, mm	d3, mm	L, mm	l, mm
<b>UTS-20 (HSK-E 20)</b>						
905.211	HSK-E 20, DIN 69893	3	7	11	35	15,5
905.212	HSK-E 20, DIN 69893	1/8"	7	11	35	15,5
905.213	HSK-E 20, DIN 69893	4	8	12	35	15,5
<b>UTS-25 (HSK-E 25)</b>						
901.857 *)	HSK-E 25, DIN 69893	8	15	22	55	45
901.6A0 *)	HSK-E 25, DIN 69893	6	12,5	18,6	80	34,5
901.655	HSK-E 25, DIN 69893	6	12,5	18,6	55	34,5
901.4A0 *)	HSK-E 25, DIN 69893	4	10	15,2	80	30
901.444	HSK-E 25, DIN 69893	4	10	15,2	50	30
901.233	HSK-E 25, DIN 69893	3	9	13,5	45	26
901.755	HSK-E 25, DIN 69893	1/4" (6,375)	12,5	18,6	55	34,5
901.333	HSK-E 25, DIN 69893	1/8" (3,175)	9	13,5	45	26
<b>UTS-32 (HSK-E 32)</b>						
902.230	HSK-E 32, DIN 69893	3	7,7	11,2	45	12
902.440	HSK-E 32, DIN 69893	4	10,2	14,4	50	18
902.4A0 *)	HSK-E 32, DIN 69893	4	10,2	17	80	18
901-650	HSK-E 32, DIN 69893	6	15,2	19,4	55	25
902.880 *)	HSK-E 32, DIN 69893	8	20	25	80	34
<b>UTS-40 (HSK-E 40)</b>						
903.8A6	HSK-E 40, DIN 69893	8	12,5	18,6	80	34,5
903.655	HSK-E 40, DIN 69893	6	10	15,2	55	30
903.444	HSK-E 40, DIN 69893	4	9	13,5	45	26

\*) Sonderausführung, nur auf Anfrage

Stand: Mai 2024



UTS-25  
Werkzeughalter



**LEVICRON**  
NON-CONTACT PRECISION MOTION

---

Levicron GmbH | Clara-Immerwahr-Str. 2  
67661 Kaiserslautern, Germany  
Phone: +49 (0) 6301 - 66 800 - 0 | <https://levicron.com> | E-Mail: [info@levicron.com](mailto:info@levicron.com)